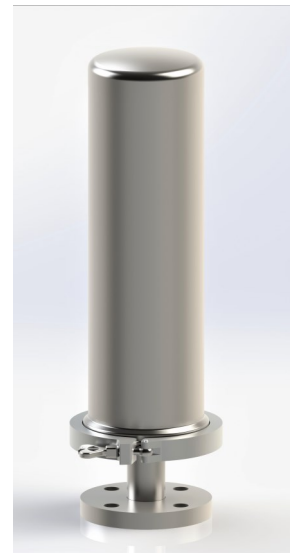


FDS-U

Filtri flangiati per la ventilazione di serbatoi

Contenitori progettati per installare elementi filtranti sterilizzanti per proteggere dalla contaminazione biologica il contenuto dei serbatoi durante le operazioni di riempimento e svuotamento.

La serie **FDS-U** è realizzata in acciaio inossidabile con finiture sanitarie e connessioni flangiate idonee per l'impiego nelle industrie alimentari e farmaceutiche.



Caratteristiche

- Adatti per installare elementi filtranti codice 7 da 10" ,20" e 30"
- Sterilizzabili con vapore.
- Completa tracciabilità dei materiali, ogni contenitore è identificato con un numero seriale.

Materiali di costruzione

Contenitore: acciaio inox AISI 316L.
Clamp corpo: acciaio Inox AISI 304.
Guarnizioni: silicone.

Finitura delle superfici

Interna: spazzolato fine.
Rugosità a valle dell'elemento filtrante: $Ra \leq 0,5 \mu m$
Esterna: lucidatura a specchio.

Progettazione e costruzione

In accordo alla EN 13445

Documentazione

Manuale uso manutenzione.
Certificati materiali EN 10204 3.1 sono opzionali.

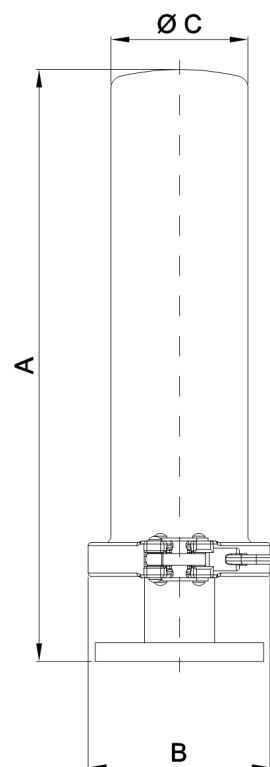
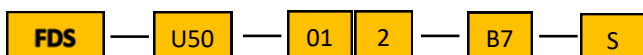
Modelli	Conessioni	Size elemento filtrante	Peso Kg.	Dimensioni nominali (mm)		
				A	B	C
FDS-U25-011-B7-S	DN 25-EN1092-1	N° 1 x 2071	7,5	445	132	101,6
FDS-U25-012-B7-S		N° 1 x 2072	9			
FDS-U50-012-B7-S	DN 50-EN1092-1	N° 1 x 2072	10	713		
FDS-U80-031-B7-S	DN 80-EN1092-1	N°3 x 2071	28	560	290	219,1
FDS-U80-032-B7-S		N°3 x 2072	32			

Nota: i modelli indicati sono relativi alle versioni più utilizzate, per configurazioni diverse vedere le opzioni indicate nella descrizione del codice prodotto.

Descrizione del codice per ordinare

Serie	Conessioni	Q.tà cartucce	Lunghezza cartuccia	Connessione cartuccia	Materiale guarnizione
FDS	U25 DN25	01 1	1 10" 2071	B7 SOE codice 7	S Silicone
	U50 DN50	03 3	2 20" 2072		
	U80 DN80		3 30" 2073		

Esempio del codice per ordinare



Limiti d'esercizio

Stato del fluido	Gruppo del fluido	Temperatura Min/Max	Pressione
Gas	Gruppo 2 (non pericoloso)	0°C /+ 150 °C	ATM

- il progressivo intasamento del filtro oppure un ciclo di raffreddamento troppo veloce dopo la sterilizzazione con vapore, potrebbe causare il collasso dei serbatoi non progettati per il vuoto. L'utilizzatore deve installare adeguati sistemi di protezione quali dischi di rottura o valvole rompivuoto.

BEA Technologies S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l' idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.